

UNIDADES GENERADORAS DE AGUA REFRIGERADA	
CLAVE	UGAR-01, 02 y 03 STAND BY
UBICACION	AZOTEA
TIPO DE UNIDAD	AIRE
CAPACIDAD NOMINAL DEL EQUIPO TR	30.00
CAPACIDAD TOTAL DEL EQUIPO TR POR MODELO	27
TEMPERATURA EXTERIOR DE DISEÑO °F	95°F
ALTURA SOBRE EL NIVEL DEL MAR FTSNM	6.164.00
MINIMA CAPACIDAD, T.R.	27.00
FLUJO NOMINAL, GPM	67.00
REFRIGERANTE	HFC-410A
CARACTERISTICAS ELECTRICAS V/F/Hz	220v/3/60Hz
CARGA ELECTRICA DE LA UNIDAD Kw	-
EFICIENCIA EER Btu/watts-hour	-
EFICIENCIA A CARGA PARCIAL IPLV	-
EFICIENCIA A CARGA PARCIAL NETA NPLV	-
MCA AMPICIDAD MINIMA DEL CIRCUITO Amps	135.50
MFS TAMAÑO MAXIMO DEL FUSIBLE Amps	175.00
COMPRESOR TIPO	SCROLL
CANTIDAD DE COMPRESORES	2
CIRCUITOS DE REFRIGERACION	2
CAPACIDAD EN TR POR CIRCUITO	15 + 15
COMPRESOR RLA AMPS	50.3 - 50.3
COMPRESOR LRA AMPS	485 - 485
SERPENTIN CONSTRUCCION	ALUMINIO/ALUMINIO
TIPO DE VENTILADORES	AXIAL
NUMERO DE VENTILADORES	2
POTENCIA DE MOTOR, HP/KW (CADA UNO)	1.50 Kw
VENTILADOR FLA AMPS	-
NUMERO CIRCUITOS	3
AREA DE SERPENTIN DE CONDENSACION FT²	-
EVAPORADOR TIPO	PLACA
TEMPERATURA DE ENTRADA Y SALIDA DE AGUA °F	55/45
FLUJO MINIMO, GPM	35.00
FLUJO MAXIMO, GPM	106
PRESION MINIMA DE OPERACION, FT C.A.	-
PRESION MAXIMA DE OPERACION, FT C.A.	-
CONEXIONES DIAMETRO, INCH	2.50
CONEXIONES UBICACION VIENDO UNIDAD DESDE PANEL	-
TIPO DE CONTROL DEL SISTEMA	BACNET
PROTECCION DE AMBIENTE SALINO	NO
PESO EN OPERACION Kgs	1.200.00
DIMENSIONES LARGOxANCHOxALTO mts	4.28x1.285x2.151
FABRICANTE	TRANE
MODELO	CGAM030B2A1B2A0A1A1AXXA1A1B4XXXXXXA1-3X1BXXXX
OPCIONES	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱

- NOTAS: 1. INTERRUPTOR DE FLUJO SUMINISTRADO POR EL FABRICANTE  
2. AISLAMIENTO CONTRA VIBRACIONES POR EL FABRICANTE  
3. SUMINISTRO DE SALIDA A 15psi/106Hz DESDE LA UNIDAD PARA SERVICIO  
4. PROTECCION DE FALLA A TIERRA  
5. ARRANCADOR DE ESTADO SOLIDO  
6. 5 AÑOS DE GARANTIA EN LOS COMPRESORES.  
7. LISTADO POR TIPO DE CONEXION ELECTRICA  
8. UNICO PLANTO DE CONEXION ELECTRICA  
9. PANEL DE CONTROL  
10. LOUVER DE PROTECCION AL SERPENTIN  
11. CERRILLAS PARA PUERTAS DE ACCESO  
12. CERRILLAS PARA PUERTAS DE ACCESO  
13. OPCIÓN DE RECUPERADOR DE CALOR  
14. BOMBAS INCLUIDAS  
15. CARGA COMPLETA DE REFRIGERANTE  
16. CARGA COMPLETA DE ACEITE  
17. MODULO A FABRICA DE HELIO

BOMBAS DE AGUA REFRIGERADA			
CLAVE	BAR-01	BAR-02	BAR-03 STAND-BY
UBICACION	AZOTEA	AZOTEA	AZOTEA
SERVICIO	UGAR-01	UGAR-01	UGAR-01
TIPO DE BOMBA	CENTRIFUGA	CENTRIFUGA	CENTRIFUGA
CLASE DE BOMBA	DESACOPLADA	DESACOPLADA	DESACOPLADA
ORIENTACION	HORIZONTAL	HORIZONTAL	HORIZONTAL
PESO EN OPERACION Kgs	135.00	135.00	135.00
FLUJO DE AGUA, GPM	71.50	71.50	71.50
CARGA DINAMICA TOTAL, FT COLUMNAS DE AGUA	116.00	116.00	116.00
DIAMETRO IMPULSOR INCH	9	9	9
DIAMETRO SUCCION/DESCARGA INCH	2x2 1/2	2x2 1/2	2x2 1/2
VELOCIDAD DE LA BOMBA, RPM	3,500.00	3,500.00	3,500.00
EFICIENCIA, %	63	63	63
PRESION DE DISEÑO, PSIG	150.00	150.00	150.00
N.P.S.H. DISPONIBLE, FT. C.A.	7.00	7.00	7.00
MOTOR TIPO	ODP	ODP	ODP
POTENCIA DEL MOTOR HP	5.00	5.00	5.00
POTENCIA AL FRENO DEL MOTOR HP	4.23	4.23	4.23
CARACTERISTICAS ELECTRICAS V/F/Hz	220v/3/60Hz	220v/3/60Hz	220v/3/60Hz
DIMENSIONES LARGOxANCHOxALTO	1.65x0.85x0.75	1.65x0.85x0.75	1.65x0.85x0.75
FABRICANTE	AURORA PICTA	AURORA PICTA	AURORA PICTA
MODELO	2x2-12x9	2x2-12x9	2x2-12x9
OPCIONES	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱

- NOTAS: 1. BOMBA A VELOCIDAD CONSTANTE  
2. BOMBA A VELOCIDAD VARIABLE  
3. ACOMPLIMIENTO DIRECTO Y GIARDA.  
4. INTERRUPTOR, ARRANCADOR Y DEMAS ACCESORIOS ELECTRICOS POR INSTALADOR ELECTRICO  
5. BASE ANTIVIBRATORIA  
6. VARIADOR DE FRECUENCIA MONTADO DESDE FABRICA

TANQUE DE EXPANSION						
CLAVE	MARCA	MODELO	GALONES	DIAMETRO INCH	LARGO INCH	PESO Kgs
T-EXP-01	AURORA PICTA	AX-240V	132.00	30.00	51.00	194.00

TANQUE SEPARADOR DE AIRE						
CLAVE	MARCA	MODELO	GALONES	DIAMETRO INCH	LARGO INCH	PESO Kgs
TSA-01	AURORA PICTA	4 AS-L	189.00	16.00	34.50	36.00

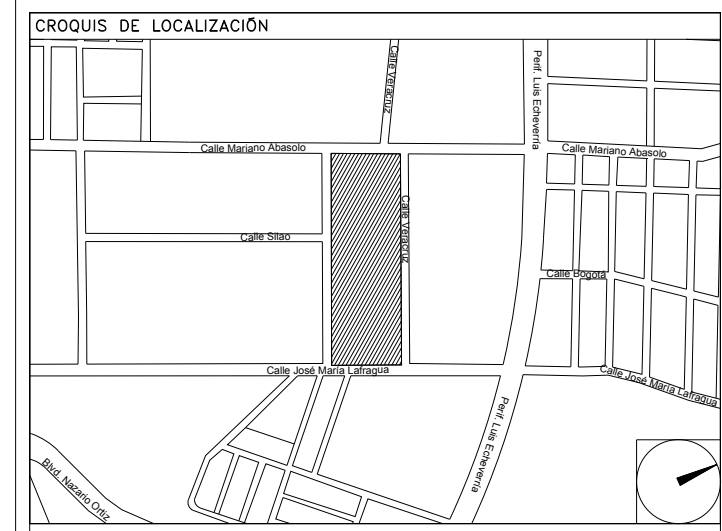
VENTILADORES DE EXTRACCION				
CLAVE	VE-01,02,06,07	VE-04,05	VE-08,09	VE-03,10,11
UBICACION	AZOTEA	AZOTEA	AZOTEA	AZOTEA
SERVICIO	SANITARIOS	SANITARIOS	SANITARIOS	SANITARIOS
TIPO	AXIAL	AXIAL	AXIAL	AXIAL
SUCCION	SENCILLA	SENCILLA	SENCILLA	SENCILLA
DESCARGA	HORIZONTAL	HORIZONTAL	HORIZONTAL	HORIZONTAL
GIRO	CW	CW	CW	CW
PESO EN OPERACION, Kgs	25.00	25.00	25.00	25.00
FLUJO DE AIRE, CFM	1,428.00	940.00	748.00	100.00
RPM VENTILADOR	788.00	788.00	788.00	788.00
CAIDA DE PRESION INCH C.A.	0.65"	0.65"	0.65"	0.65"
AMP	2.30	2.31	3.42	3.42
POTENCIA WATTS	381.00	224.00	224.00	30.00
TRANSMISION	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA	DIRECTA
MOTOR TIPO	MONOFASICO	MONOFASICO	MONOFASICO	MONOFASICO
RPM MOTOR	1,734.00	1,734.00	1,734.00	1,734.00
CARACTERISTICAS ELECTRICAS	220v/1/60Hz	120v/1/60Hz	120v/1/60Hz	120v/1/60Hz
TIPO DE AISLAMIENTO CONTRA VIBRACION	RESORTES	RESORTES	RESORTES	RESORTES
FABRICANTE	SYSTEM AIR	SYSTEM AIR	SYSTEM AIR	SYSTEM AIR
MODELO	DVC-355S	8ADE-12BA	REC 10XL	FQ-110
OPCIONES	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱

- NOTAS: 1. VARIADOR DE FRECUENCIA POR CONTRATISTA DE CONTROL  
2. GUARDA DE SUCCION  
3. CONTRASTA ELECTRODO DEJARA PUNTAS A PIE DE EQUIPO CON SWITCH  
4. RESTRICIONES SISMICAS POR AREA CIVIL  
5. SISTEMA CONTROLADO POR SENSORES DE CO (MONOXIDO DE CARBONO) POR C.C.  
6. COMPUERTA ANTIRETORNO POR FABRICANTE  
7. CUMPLIMIENTO DE NORMA EN 60334-5/IEC 85  
8. INCLUYE PESADANES DE GRAVIDAD  
9. INCLUYE MALLA DE PROTECCION

## CENTRO DE SERV. INFONAVIT Y DELEGACIÓN CESI / DELEGACIÓN / SALTILLO

C. Jose Ma. La Fragua Esq. Con C. Veracruz, Col. Guanajuato Oriente, Saltillo Coahuila.

### PROYECTO EJECUTIVO AIRE ACONDICIONADO



#### CUADRO DE EQUIPOS

NUMERO DEL PLANO:	SA-E-PL-AA-014-00
FECHA:	00-00-00
ACOTACION:	MTS
ESCALA:	S/E
UBICACION DEL ARCHIVO:	



UNIDADES FAN & COIL						
CLAVE	F&C-18,19	F&C-01,02,03,04,06,07,08,09,10	F&C-13,14	F&C-16,24,25	F&C-11	F&C-17,21,22,23
UBICACION	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA
SERVICIO	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS
TIPO DE EQUIPO	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE
ALTURA FT S.N.M.	82.00	82.00	82.00	82.00	82.00	82.00
VENTILADOR TIPO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO
FLUJO DE AIRE, CFM	300	300	400.00	400.00	600.00	600.00
CAIDA DE PRESION, IN W.G.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
NUMERO DE VENTILADORES	1	1	1	1	2	2
POTENCIA DEL MOTOR HP	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22	0.22
POTENCIA DEL MOTOR AMP	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12	0.12
VELOCIDAD DEL MOTOR, RPM	1,750.00	1,750.00	1,750.00	1,750.00	1,750.00	1,750.00
CARACTERISTICAS ELECTRICAS V/F/Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz
NUMERO DE MOTORES	1	1	1	1	1	1
SERPENTIN TIPO	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA
HILERS/ALETAS X INCH LINEAL	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8	4/8
CAPACIDAD TOTAL DE ENFRIAMIENTO, TR	1.00	1.00	1.00	1.00	1.50	1.50
CAPACIDAD ENFRIAMIENTO SENSIBLE, MBH	4.25	4.25	9.60	14.40	14.40	14.40
TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE, °F DB/°F WB	77 10/63.60	77 10/63.60	77 10/63.60	77 10/63.60	77 10/63.60	77 10/63.60
TEMPERATURA DE SALIDA DE AIRE, °F DB/°F WB	54.50/54.10	54.50/54.10	54.50/54.10	54.50/54.10	54.50/54.10	54.50/54.10
REFRIGERANTE TIPO	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA
TEMPERATURA ENTRADA/SALIDA REFRIGERANTE °F	45/55	45/55	45/55	45/55	45/55	45/55
FLUJO REFRIGERANTE GPM	1.50	1.50	2.50	3.50	3.50	3.50
CONEXION DE FRENTE A LA UNIDAD	DERECHA	IZQUIERDA	DERECHA	DERECHA	DERECHA	IZQUIERDA
CAIDA DE PRESION IN C.A.	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
MARCA	TRANE	TRANE	TRANE	TRANE	TRANE	TRANE
MODEL NO.	FCDB0302AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000	FCDB0302AD0B30AH3M000000D2K0BA000000000000	FCDB0401AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000	FCDB0401AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000	FCDB0601AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000	FCDB0601AD0B30AH3M000000D2K0BA000000000000
DIMENSIONES LARGOxANCHOxALTO mts	0.71x1.98x0.85	0.71x1.98x0.85	0.71x1.98x0.27	0.71x1.98x0.27	0.71x1.20x0.27	0.71x1.20x0.27
OPCIONES	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱

- OPCIONES: 1. EQUIPO PARA INTERIOR  
2. SOPORTE ANTIVIBRATORIO, POR C.A.A.  
3. INTERRUPTOR, ARRANCADOR Y DEMAS ACCESORIOS ELECTRICOS POR C.I.E.  
4. CANALIZACION DE DRENAJES POR C.A.A.  
5. BASE DE EQUIPO POR CONTRATISTA DE C.A.A.  
6. PUNTAZ ELECTRICAS DE ALIMENTACION A NO MAS DE 1 MT. POR C.I.E.  
7. CERTIFICACION AMCAUL ISO

UNIDADES FAN & COIL			
CLAVE	F&C-05,15	F&C-20	F&C-12
UBICACION	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA	PLANTA BAJA
SERVICIO	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS	OFICINAS ADMINISTRATIVAS
TIPO DE EQUIPO	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE	HORIZONTAL CON GABINETE
ALTURA FT S.N.M.	82.00	82.00	82.00
VENTILADOR TIPO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO	CENTRIFUGO
FLUJO DE AIRE, CFM	1000.00	1000.00	1200.00
CAIDA DE PRESION, IN W.G.	0.25	0.25	0.25
NUMERO DE VENTILADORES	2	2	3
POTENCIA DEL MOTOR HP	0.44	0.44	0.44
POTENCIA DEL MOTOR AMP	0.12	0.12	0.12
VELOCIDAD DEL MOTOR, RPM	1,750.00	1,750.00	1,750.00
CARACTERISTICAS ELECTRICAS V/F/Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz	115v/1/60Hz
NUMERO DE MOTORES	1	1	2
SERPENTIN TIPO	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA
HILERS/ALETAS X INCH LINEAL	4/8	4/8	4/8
CAPACIDAD TOTAL DE ENFRIAMIENTO, TR	2.50	2.50	3.00
CAPACIDAD ENFRIAMIENTO SENSIBLE, MBH	24.00	24.00	28.80
TEMPERATURA DE ENTRADA DE AIRE, °F DB/°F WB	77 10/63.60	77 10/63.60	77 10/63.60
TEMPERATURA DE SALIDA DE AIRE, °F DB/°F WB	54.50/54.10	54.50/54.10	54.50/54.10
REFRIGERANTE TIPO	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA	AGUA REFRIGERADA
TEMPERATURA ENTRADA/SALIDA REFRIGERANTE °F	45/55	45/55	45/55
FLUJO REFRIGERANTE GPM	6.00	6.00	9.50
CONEXION DE FRENTE A LA UNIDAD	IZQUIERDA	DERECHA	IZQUIERDA
CAIDA DE PRESION IN C.A.	0.25	0.25	0.25
MARCA	TRANE	TRANE	TRANE
MODEL NO.	FCDB1001AD0B30AH3M000000D2K0BA000000000000	FCDB1001AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000	FCDB1201AD0B30AH3M000000D2J0BA000000000000
DIMENSIONES LARGOxANCHOxALTO mts	0.71x1.92x0.27	0.71x1.92x0.27	0.71x1.92x0.27
OPCIONES	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱	①②③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱

- OPCIONES: 1. EQUIPO PARA INTERIOR  
2. SOPORTE ANTIVIBRATORIO, POR C.A.A.  
3. INTERRUPTOR, ARRANCADOR Y DEMAS ACCESORIOS ELECTRICOS POR C.I.E.  
4. CANALIZACION DE DRENAJES POR C.A.A.  
5. BASE DE EQUIPO POR CONTRATISTA DE C.A.A.  
6. PUNTAZ ELECTRICAS DE ALIMENTACION A NO MAS DE 1 MT. POR C.I.E.  
7. CERTIFICACION AMCAUL ISO

UNIDADES PAQUETE		
CLAVE	UP-01	
LOCALIZACION	AZOTEA	
SERVICIO	ATENCION VISITAS	
CAPACIDAD NOMINAL T.R.	25.00	
TIPO	SOLO FRIO	
DESCARGA	HORIZONTAL	
ELEVACION SNM (ft)	98.43	
PESO OPERACION Kg.	1078.00	
EER	10.00	
FLUJO CFM	9,690.00	
AIRE EXTERIOR CFM	552.00	
PRESION ESTATICA EXTERNA PULG. CA.	1.67	
POTENCIA DE MOTOR (H.P.)	7.50	
TIPO DE VENTILADOR	FC CENTRIFUGO	
TRANSMISION	POLEA BANDA	
R.P.M. DE VENTILADOR	3,470.00	
T. AIRE EXTERIOR BS (°F)	102.00	
T. AIRE ENTRADA A EVAP. BS/SH (°F)	77.10/63.50	
T. AIRE EN SALIDA DE EVAP. BS/SH (°F)	53.00/53.00	
CAPACIDAD TOTAL TR (BRUTA)	23.40	
CAP. SERPENTIN TOTAL (MBH) (BRUTA)	246.80	
VELOCIDAD EN SERPENTIN (P.P.M.)	565.00	
No VENTILADORES CONDENSADOR / DIAMETRO	2/28.00	
FILTROS TIPO/CANTIDAD	DESECHABLES (8) 20x25x2	
V / F/Hz	220v/3/60Hz	